

VALVOLE A SFERA A 2 VIE FLANGIATE PN 16 ; -15...120 °C

2 S



- **Corpo in ghisa, sfera in acciaio inox A351-CF8**
- **Organi di tenuta in teflon e viton**
- **Completa di accoppiamento al servomotore**

1. IMPIEGO

Le valvole 2S vengono utilizzate per intercettare il flusso di acqua in impianti di riscaldamento o di trattamento dell'aria con pressione massima di esercizio di 1600 kPa (16 bar).

Possono essere azionate da servomotori rotativi:

- CVH 63.. - 21.. con temperature del fluido 5...120 °C,
- CVH 63.. - 21../T, CVF... , CVS... con temperature del fluido -15...120 °C.

Fluidi ammessi:

- acqua calda max. 120 °C,
- acqua refrigerata min. -15 °C,
- acqua glicolata max. 50 %,
- acqua trattata con idrati e fosfati.

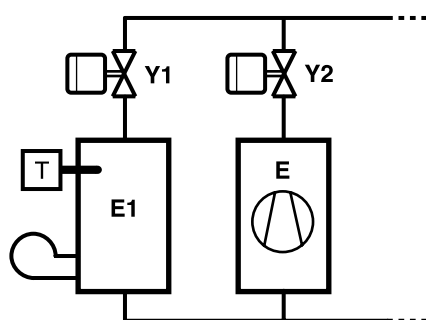
2. VERSIONI

Sigla	DN mm	Kvs m³/h	Servomotori CVH 63.. - 21.. Δ p max.		Servomotori CVF... Δ p max.		Servomotore CVS 808 Δ p max.	
			kPa	(bar)	kPa	(bar)	kPa	(bar)
2S DN 40	40	230	600	(6)	-	-	-	-
2S DN 50	50	265	600	(6)	-	-	-	-
2S DN 65	65	540	600	(6)	-	-	-	-
2S DN 80	80	873	-	-	600	(6)	-	-
2S DN 100	100	1390	-	-	600	(6)	-	-
2S DN 100S	100	1390	-	-	-	-	1000	(10)
2S DN 125	125	1707	-	-	-	-	1000	(10)
2S DN 150	150	2024	-	-	-	-	1000	(10)
2S DN 200	200	2720	-	-	-	-	1000	(10)

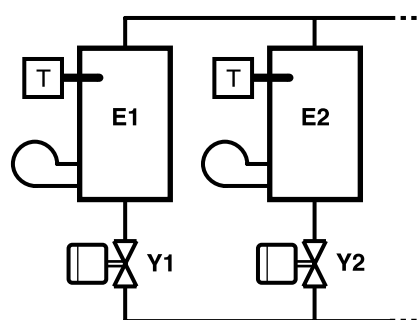
Kvs = coefficiente di portata : portata in m³/h a valvola aperta con perdite di carico di 100 kPa: 100 kPa = 10 mCA = 1 bar
Δ p max. = pressione differenziale massima concessa dal servomotore.

3. SCHEMI FUNZIONALI

Impianto a Fan-Coil



Impianto con caldaie in cascata



E - Refrigeratore
E1, E2 - Caldaie
Y1, Y2 - Valvole di intercettazione motorizzate

4. DATI TECNICI

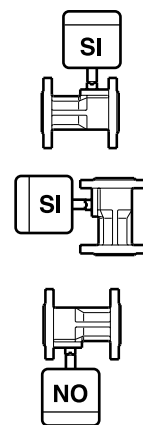
Corpo valvola	ghisa G 25	Pressione di prova	2000 kPa (20 bar)
Sfera	acciaio inox A351-CF8	Pressione di esercizio max.	1600 kPa (16 bar)
Albero	acciaio inox	Press. differ. max.(2SDN40...2SDN100)	600 kPa (6 bar)
Tenuta sfera	PTFE (teflon)	Press. differ. max.(2SDN100S...2SDN200)	1000 kPa (10 bar)
Tenuta albero	O-Ring in viton	Temperatura fluido	-15...120 °C
Attacchi	flangiati PN 16	Angolo di lavoro	90°

5. COSTRUZIONE

Il corpo della valvola è realizzato in ghisa G25, con attacchi flangiati PN16. La sfera è in acciaio inox A351-CF8, serrata tra due guarnizioni in PTFE (teflon) che garantiscono la totale assenza di trafilamento. Il sistema sfera-teflon, oltre che garantire la perfetta tenuta, ha il grosso vantaggio di essere autopulente e quindi di preservare la valvola da eventuali incrostazioni calcaree. L'albero di uscita è in acciaio inox, e la tenuta idraulica è garantita da due O-Ring in viton.

6. MONTAGGIO

Prima di montare la valvola assicurarsi che nelle tubazioni non vi siano corpi estranei come scorie di saldature o residui di filettatura. Le tubazioni non devono essere soggette a vibrazioni e devono risultare perfettamente in asse con gli attacchi della valvola per evitare tensioni pericolose. La valvola può essere montata in qualsiasi posizione tranne quella con l'albero rivolto verso il basso. Lasciare sul lato dell'albero uno spazio sufficiente per il montaggio del servomotore (vedi paragrafo 8). Le valvole 2S DN 40...2S DN 200 sono già predisposte per il montaggio diretto, secondo i modelli, dei servomotori CVH, CVF o CVS.

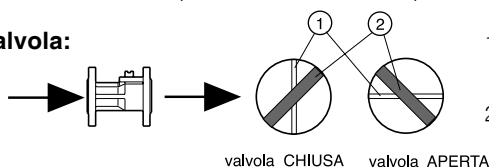


7. FUNZIONAMENTO

L'azionamento della valvola avviene con un movimento rotatorio di 90°. A valvola aperta il passaggio è a sezione pressochè totale, quindi con bassissime perdite di carico mentre, a valvola chiusa, la tenuta è priva di trafilamento.

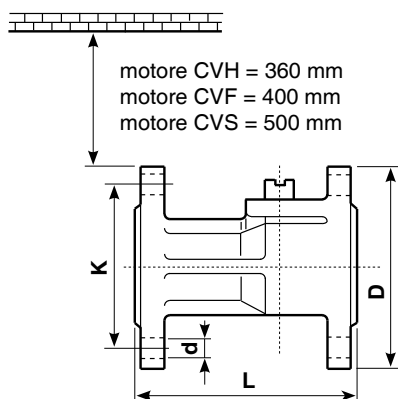
Posizione della sfera all'interno della valvola:

- valvole 2SDN40...2SDN100: la posizione della sfera all'interno della valvola è indicata da una fresatura visibile sulla testa dell'albero di comando della valvola.
- valvole 2SDN100S...2SDN200: per il riconoscimento della posizione della sfera all'interno della valvola vedi la scheda tecnica CVS 808 - M141.



- 1 - indice di posizionamento della sfera all'interno della valvola
- 2 - cava di innesto dell'albero motore

8. DIMENSIONI D'INGOMBRO



Tipo	D mm	L mm	K mm	d n° x mm
2S DN 40	150	140	110	4xM16
2S DN 50	165	150	125	4xM16
2S DN 65	180	170	145	4xM16
2S DN 80	200	180	160	8xM16
2S DN 100	220	190	180	8xM16
2S DN 100S	220	190	180	8xM16
2S DN 125	250	200	210	8xM16
2S DN 150	285	210	240	8xM20
2S DN 200	340	400	295	12xD22

9. PERDITE DI CARICO

